



INSUMAS AGRO

INSUMOS PARA ACOPIO E INDUSTRIA

CANGILONES PLÁSTICOS





CANGILON PARA ELEVADORES HD-MAX®

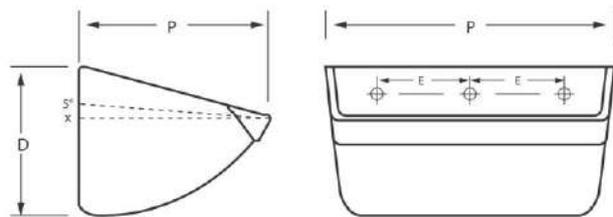
El Cangilón HD-MAX® está diseñado cuidadosamente para exceder los requerimientos de desempeño de un cangilón estándar, diseñado con paredes de mayor espesor y labio frontal reforzado para incrementar su vida útil y evitar que se rompa, lo que permite disminuir los reemplazos frecuentes y minimizar las paradas de producción. El espaciado vertical estándar entre cangilones en la banda es la proyección + 50mm; dependiendo del material transportado y la velocidad de la banda, menores o mayores distancias pueden ser usadas. Los usos más comunes incluyen granos, fertilizantes, pellets, harinas, maíz, trigo, soja, azúcar, arroz entre otras aplicaciones.

Características

- Paredes más gruesas, labio frontal más grueso para excavar
- Más capacidad
- Descarga más limpia
- Alto impacto, resistente a la abrasión
- No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Extiende la vida útil del cangilón
- Menos cangilones por metro, mayor capacidad
- Resistente a la corrosión, no produce chispas



PERFORACIONES SEGUN SU PEDIDO

MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.P.E	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
HD-Max	3 x 2	81	59	56	44	15	2	1/4	0,05	0,06	0,07	0,10	0,11	16,66	60	14
HD-Max	4 x 3	104	83	77	57	25	2	1/4	0,10	0,12	0,14	0,19	0,21	10,00	100	16
HD-Max	5 x 4	137	118	102	81	30	2	1/4	0,23	0,28	0,32	0,65	0,72	8,33	120	41
HD-Max	7 x 5	191	150	126	67	40	3	1/4	0,41	0,49	0,57	1,45	1,60	7,14	140	78
HD-Max	8 x 5															
HD-Max	9 x 5	245	150	127	89	40	3	1/4	0,50	0,60	0,71	1,90	2,09	7,14	140	110
HD-Max	10 x 5															
HD-Max	8 x 6															
HD-Max	9 x 6	245	177	155	89	45	3	1/4	0,60	0,72	0,85	2,50	2,76	5,88	170	121
HD-Max	10 x 6															
HD-Max	11 x 6	299	177	155	76	45	4	1/4	0,88	1,01	1,16	3,30	3,64	5,88	170	159

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estándar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CANGILÓN PARA ELEVADORES HD-MAX HY-PRO®

El cangilón HD-MAX HY-PRO® ha sido diseñado para exceder el desempeño del promedio de los cangilones disponibles. Este cangilón está fabricado con paredes más gruesas y el labio frontal reforzado para aumentar la vida útil del cangilón y reducir las fallas por roturas. Los usos más comunes incluyen granos, fertilizantes, pellets, harinas, maíz, trigo, soja, azúcar, arroz, entre otras aplicaciones.

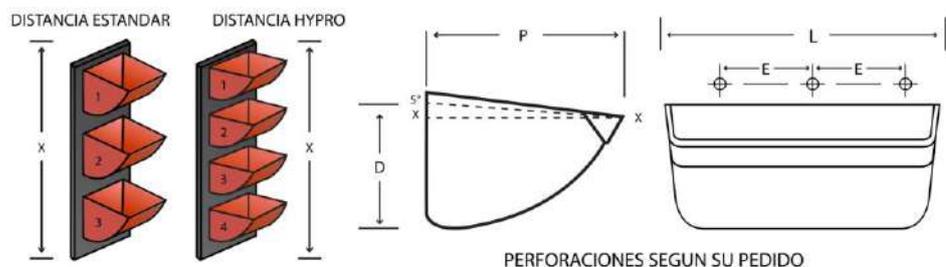
Este cangilón tiene una menor altura, que permite menor espaciado vertical en la banda. El sistema de bajo perfil, permite más cangilones por metro en la banda del elevador. Cuando se utilizan los cangilones HD-MAX Hy-Pro los requerimientos de potencia deben ser evaluados debido al aumento de capacidad.

Características

- . Paredes más gruesas, labio frontal más grueso para excavar
- . Más capacidad
- . Descarga más limpia
- . Alto impacto, resistente a la abrasión
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Extiende la vida útil del cangilón
- Menos cangilones por metro, mayor capacidad
- Resistente a la corrosión, no produce chispas



MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.P.E	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
HD-Max	3 x 2	81	59	56	44	15	2	1/4	0,05	0,06	0,07	0,10	0,11	16,66	60	14
HD-Max	4 x 3	104	83	62	57	20	2	1/4	0,09	0,11	0,13	0,19	0,21	14,28	70	22
HD-Max	5 x 4	134	118	82	81	25	2	1/4	0,20	0,24	0,28	0,65	0,72	12,12	83	59
HD-Max	7 x 5	188	150	102	67	30	3	1/4	0,37	0,44	0,52	1,45	1,60	9,71	103	107
HD-Max	8 x 5															
HD-Max	9 x 5	241	150	102	89	30	3	1/4	0,45	0,54	0,63	1,90	2,09	9,71	103	136
HD-Max	10 x 5															
HD-Max	8 x 6															
HD-Max	9 x 6	241	177	121	89	30	3	1/4	0,54	0,65	0,76	2,40	2,64	7,14	140	147
HD-Max	10 x 6															
HD-Max	11 x 6	294	177	121	76	30	4	1/4	0,75	0,90	1,06	3,30	3,64	7,14	140	193

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estándar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CANGILÓN PARA ELEVADORES TIGER TUFF®

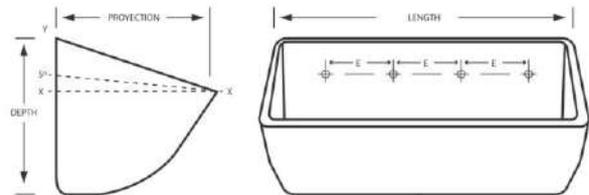
El cangilón TT® ha sido tecnológicamente diseñado para incrementar la vida del cangilón y reducir roturas, transportar más producto a mayor velocidad, con el menor tiempo de interrupción por mantenimiento y a costos mínimos de conservación. El labio fuertemente reforzado, las esquinas y respaldos más gruesos extienden la vida útil del cangilón, haciendo del TT el mejor cangilón del mercado. El espaciado vertical estandar entre cangilones es la proyección +50 mm; dependiendo del material transportado y la velocidad de la banda, menores o mayores distancias pueden ser usadas. Los usos más comunes incluyen granos, fertilizantes, pellets, harinas, maíz, trigo, soja, azúcar, arroz y otras aplicaciones en la agricultura e industria liviana.

Características

- . Esquinas más gruesas
- . Paredes más gruesas, labio frontal más grueso para excavar
- . Más capacidad
- . Descarga más limpia
- . Alto impacto, resistente a la abrasión
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- . Incrementa la capacidad del elevador
- . Reduce el mantenimiento del elevador
- . Extiende la vida útil del cangilón
- . Disminuye el tiempo de interrupción por mantenimiento
- . Resistente a la corrosión, no produce chispas
- . Muy resistente a enganches
- . Menos cangilones por metro, mayor capacidad



MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.P.E	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
TT	11 X 6	295	177	155	76	45	4	5/16	1,12	1,34	1,58	3,10	3,42	5,88	170	148
TT	12 X 6	313	177	155	86	45	4	5/16	1,21	1,45	1,71	3,40	3,75	5,88	170	162
TT	13 X 6	343	177	155	92	45	4	5/16	1,20	1,44	1,69	3,65	4,02	5,88	170	174
TT	11 X 7	297	197	174	79	45	4	5/16	1,37	1,64	1,93	4,20	4,63	5,00	200	172
TT	12 X 7	317	197	174	86	45	4	5/16	1,50	1,79	2,11	4,64	5,11	5,00	200	19
TT	13 X 7	346	197	174	92	45	4	5/16	1,48	1,78	2,09	4,95	5,45	5,00	200	202
TT	14 X 7	372	197	174	76	45	5	5/16	1,57	1,88	2,21	5,45	6,01	5,00	200	223
TT	16 X 7	422	197	174	89	45	5	5/16	1,79	2,15	2,52	6,80	7,49	5,00	200	278
TT	11 X 8	301	225	202	79	50	4	5/16	1,64	1,97	2,31	5,65	6,23	4,37	229	202
TT	12 X 8	329	225	202	86	50	4	5/16	1,76	2,11	2,48	6,35	7,00	4,37	229	227
TT	13 X 8	352	225	202	92	50	4	5/16	1,85	2,22	2,61	6,75	7,44	4,37	229	241
TT	14 X 8	376	225	202	76	50	5	5/16	1,92	2,30	2,71	7,30	8,04	4,37	229	261
TT	16 X 8	428	225	202	89	50	5	5/16	2,05	2,46	2,89	8,30	9,15	4,37	229	296
TT	18 X 8	483	225	202	79	50	6	5/16	2,38	2,86	3,36	9,50	10,47	4,37	229	339

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estandar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CANGILÓN PARA ELEVADORES TIGER TUFF HY-PRO®

El cangilón TT HY-PRO® ha sido tecnológicamente diseñado para incrementar la vida del cangilón y reducir roturas, transportar más producto a mayor velocidad, con el menor tiempo de interrupción por mantenimiento y a costos mínimos de conservación. El labio fuertemente reforzado, las esquinas y respaldos mas gruesos extienden la vida útil del cangilón, haciendo del TT Hy-Pro el mejor cangilón del mercado. Los usos más comunes incluyen granos, fertilizantes, maíz pellets, harinas, trigo, soja, azúcar, arroz y otras aplicaciones en la agricultura e industria liviana.

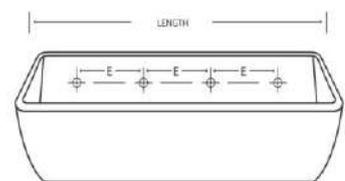
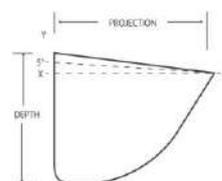
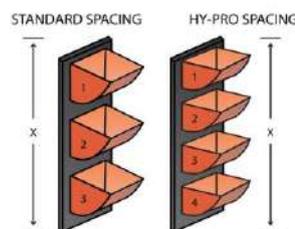
Este cangilón tiene una menor altura, que permite menor espaciado vertical en la banda. El sistema de bajo perfil, permite más cangilones por metro en la banda del elevador. Cuando se utilizan los cangilones TT Hy-Pro los requerimientos de potencia deben ser evaluados debido al aumento de capacidad.

Características

- . Esquinas más gruesas
- . Paredes más gruesas, labio frontal más grueso para excavar
- . Más capacidad
- . Descarga más limpia
- . Alto impacto, resistente a la abrasión
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- . Incrementa la capacidad del elevador
- . Reduce el mantenimiento del elevador
- . Extiende la vida útil del cangilón
- . Disminuye el tiempo de interrupción por mantenimiento
- . Resistente a la corrosión, no produce chispas
- . Muy resistente a enganches



MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.PE	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
TT	11 X 6	292	177	126	76	30	4	5/16	1,03	1,24	1,45	3,10	3,42	7,14	140	179
TT	12 X 6	310	177	126	86	30	4	5/16	1,11	1,33	1,57	3,40	3,75	7,14	140	197
TT	13 X 6	340	177	126	92	30	4	5/16	1,10	1,32	1,55	3,65	4,02	7,14	140	211
TT	11 X 7	295	197	146	79	30	4	5/16	1,19	1,43	1,68	4,20	4,63	6,56	152	225
TT	12 X 7	313	197	146	86	30	4	5/16	1,42	1,70	2,00	4,64	5,11	6,56	152	250
TT	13 X 7	343	197	146	92	30	4	5/16	1,36	1,63	1,92	4,95	5,45	6,56	152	265
TT	14 X 7	370	197	146	76	30	5	5/16	1,45	1,74	2,04	5,45	6,01	6,56	152	293
TT	16 X 7	420	197	146	89	30	5	5/16	1,60	1,92	2,26	6,80	7,49	6,56	152	365
TT	11 X 8	294	225	171	79	35	4	5/16	1,51	1,81	2,13	5,65	6,23	5,62	178	260
TT	12 X 8	324	225	171	86	35	4	5/16	1,64	1,96	2,31	6,35	7,00	5,62	178	292
TT	13 X 8	347	225	171	92	35	4	5/16	1,70	2,04	2,40	6,75	7,44	5,62	178	310
TT	14 X 8	371	225	171	76	35	5	5/16	1,78	2,13	2,50	7,30	8,04	5,62	178	335
TT	16 X 8	423	225	171	89	35	5	5/16	1,90	2,28	2,68	8,30	9,15	5,62	178	381
TT	18 X 8	479	225	171	79	35	6	5/16	2,32	2,78	3,27	9,50	10,47	5,62	178	436

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estandar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CANGILÓN PARA ELEVADORES TIGER TUFF HY-PRO S®

El cangilón TT HY-PRO S® ha sido tecnológicamente diseñado para incrementar la vida del cangilón y reducir roturas, transportar más producto a mayor velocidad, con el menor tiempo de interrupción por mantenimiento y a costos mínimos de conservación. El labio fuertemente reforzado, las esquinas y respaldos más gruesos extienden la vida útil del cangilón, haciendo del TT Hy-Pro S el mejor cangilón del mercado. Los usos más comunes incluyen granos, fertilizantes, maíz pellets, harinas, trigo, soja, azúcar, arroz y otras aplicaciones en la agricultura e industria liviana.

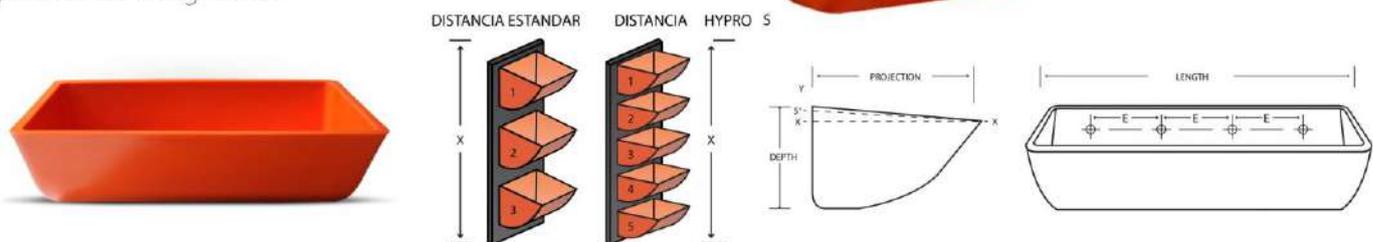
Este cangilón tiene una menor altura, que permite menor espaciado vertical en la banda. El sistema de bajo perfil, permite más cangilones por metro en la banda del elevador. Cuando se utilizan los cangilones TT Hy-Pro S los requerimientos de potencia deben ser evaluados debido al aumento de capacidad.

Características

- . Esquinas más gruesas
- . Paredes más gruesas, labio frontal más grueso para excavar
- . Más capacidad
- . Descarga más limpia
- . Alto impacto, resistente a la abrasión
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- . Incrementa la capacidad del elevador
- . Reduce el mantenimiento del elevador
- . Extiende la vida útil del cangilón
- . Disminuye el tiempo de interrupción por mantenimiento
- . Resistente a la corrosión, no produce chispas
- . Muy resistente a enganches



MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.PE	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
TT	11 X 7	293	195	127	79	30	4	5/16	1,03	1,24	1,45	3,57	3,57	7,30	137	213
TT	12 X 7	310	195	127	86	30	4	5/16	1,27	1,52	1,79	4,12	4,12	7,30	137	247
TT	13 X 7	340	195	127	92	30	4	5/16	1,21	1,45	1,71	4,25	4,25	7,30	137	253
TT	14 X 7	368	195	127	76	30	5	5/16	1,29	1,55	1,82	4,70	4,70	7,30	137	280
TT	16 X 7	418	195	127	89	30	5	5/16	1,45	1,74	2,04	5,82	5,82	7,30	137	347
TT	11 X 8	290	216	142	79	35	4	5/16	1,31	1,57	1,84	4,90	4,90	6,67	150	268
TT	12 X 8	317	216	142	86	35	4	5/16	1,38	1,65	1,94	5,20	5,20	6,67	150	285
TT	13 X 8	342	216	142	92	35	4	5/16	1,46	1,75	2,06	5,60	5,60	6,67	150	307
TT	14 X 8	366	216	142	76	35	5	5/16	1,50	1,80	2,12	6,15	6,15	6,67	150	337
TT	16 X 8	417	216	142	89	35	5	5/16	1,64	1,97	2,31	7,10	7,10	6,67	150	389
TT	18 X 8	475	216	142	79	35	6	5/16	1,99	2,39	2,81	8,00	8,00	6,67	150	438

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estándar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CANGILÓN PARA ELEVADORES DURATEK®

El cangilón DURATEK® tiene el diseño original de los primeros cangilones plásticos americanos que han funcionado desde hace 50 años. Está diseñado con un ángulo de descarga de 45° y puede instalarse muy cerca uno de otro sobre la banda, dando una descarga muy superior a la de otros cangilones. El cangilón DURATEK tiene un diseño más moderno sin las "orejas" de los lados y con esquinas y labio reforzados para una mayor duración.

El espaciado vertical estándar entre cangilones es la proyección +25 mm. Los usos más comunes incluyen maní, granos, harinas, maíz, trigo, azúcar y otras aplicaciones en la agricultura.

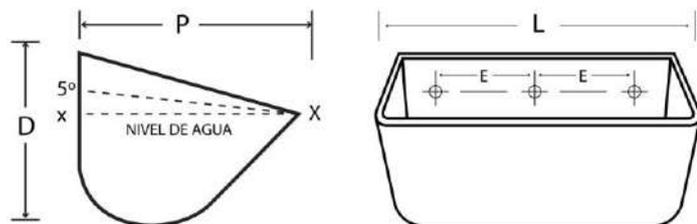
El cangilón DURATEK tiene el diseño más versátil que se desempeña bien en una amplia gama de velocidades y aplicaciones.

Características

- . Livianos
- . Memoria de forma
- . Descarga más limpia
- . Diseño más moderno, refuerzos en labio y esquinas
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- . Incrementa la capacidad del elevador
- . Reduce el mantenimiento del elevador
- . Extiende la vida útil del cangilón
- . Disminuye el tiempo de interrupción por mantenimiento
- . Resiste enganches



MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.P.E	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
DT	7 X 5															
DT	8 X 5															
DT	9 X 6															
DT	11 X 6	285	161	155	75	45	4	5/16	0,70	0,84	0,70	2,52	2,78	5,55	180	114
DT	12 X 6															
DT	11 X 7	288	185	190	75	45	4	5/16	0,90	1,08	1,27	3,55	3,91	5,00	200	147

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estándar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CANGILÓN PARA ELEVADORES DURATEK LP®

El cangilón DURATEK LP® es una modificación del Duratek. El sistema Low Profile ha funcionado desde hace 30 años. Está diseñado con un ángulo de descarga de 45° y puede instalarse más cerca uno de otro sobre la banda, dando una descarga muy superior a la de otros cangilones.

El cangilón DURATEK LP tiene un diseño más moderno con esquinas y labio reforzado para una mayor duración. Los usos más comunes incluyen maní, granos, harinas, maíz, trigo, azúcar y otras aplicaciones en la agricultura.

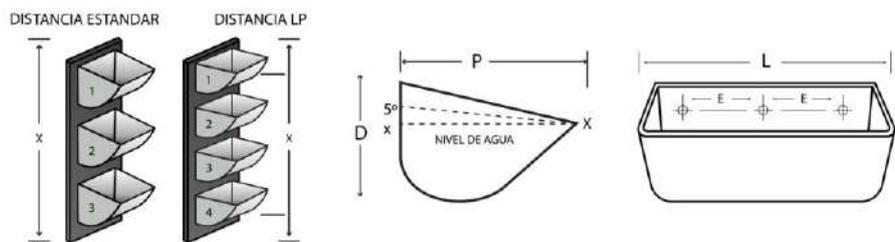
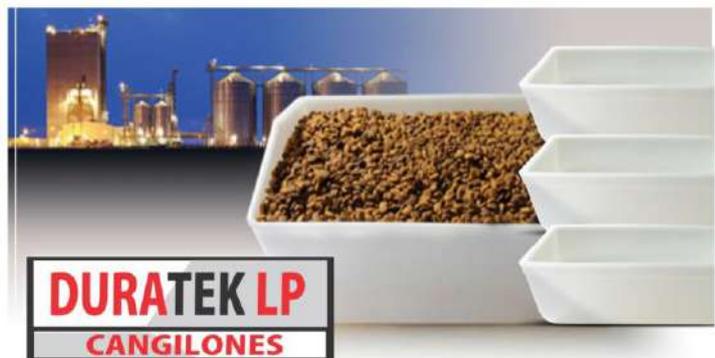
Este cangilón tiene una menor altura, que permite menor espaciado vertical en la banda. El sistema Low Profile, permite más cangilones por metro en la banda del elevador. Cuando se utilizan los cangilones DURATEK LP los requerimientos de potencia deben ser evaluados debido al aumento de capacidad.

Características

- . Livianos
- . Memoria de forma
- . Descarga más limpia
- . Diseño más moderno, refuerzos en labio y esquinas
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- . Incrementa la capacidad del elevador
- . Reduce el mantenimiento del elevador
- . Extiende la vida útil del cangilón
- . Aumenta a vida útil do caneca
- . Disminuye el tiempo de interrupción por mantenimiento
- . Resiste enganches



MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)				PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO			
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.P.E	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
DT LP	7 X 5															
DT LP	8 X 5															
DT LP	9 X 6															
DT LP	11 X 6	281	61	115	75	25	4	5/16	0,55	0,66	0,78	2,52	2,78	9,00	110	187
DT LP	12 X 6															
DT LP	11 X 7	283	185	145	75	25	4	5/16	0,70	0,84	0,99	3,55	3,91	6,66	150	264

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Fe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estándar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CANGILÓN PARA ELEVADORES EUROTEK®

El cangilón EUROTEK® ha sido diseñado para exceder el desempeño del promedio de los cangilones de este tipo disponibles. Este cangilón está fabricado con paredes más gruesas y el labio frontal con un gran refuerzo para aumentar la vida útil del cangilón y reducir las fallas por roturas. Su diseño de perfil bajo profundo, hace que se instalen menos cangilones por metro lineal de banda que los disponibles en mercado de este diseño de cangilón, dando mayor capacidad, por lo tanto más económico.

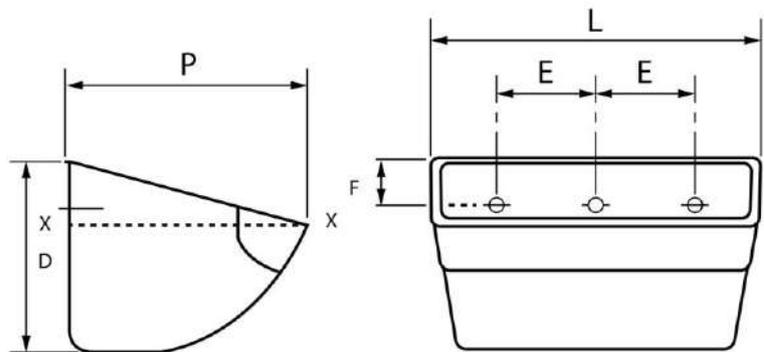
Los usos más comunes incluyen granos, fertilizantes, pellets, harinas, maíz, trigo, soja, azúcar, arroz, entre otras aplicaciones. El cangilón EUROTEK es solo superado en resistencia y duración por el Agrotek TT. Fabricamos el mejor cangilón de diseño americano ahora también EUROTEK.

Características

- . Paredes más gruesas, labio frontal más grueso para excavar
- . Más capacidad
- . Descarga más limpia
- . Alto impacto, resistente a la abrasión
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- . Incrementa la capacidad del elevador
- . Reduce el mantenimiento del elevador
- . Extiende la vida útil del cangilón
- . Disminuye el tiempo de interrupción por mantenimiento
- . Resistente a la corrosión



Cangilones EUROTEK

MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	Nº Perf.	Med. Bulón	H.D.PE	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre 5	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
ET	33-215	336	230	162	120	50	3	3/8	1,10	1,32	1,55	5,80	6,90	5,80	172	277
ET	37-215	378	230	162	90	50	4	3/8	1,20	1,44	1,69	6,20	7,90	5,80	172	296
ET	44-215	448	230	162	90	50	5	3/8	1,40	1,68	1,97	7,50	9,10	5,80	172	358
ET	50-215	508	230	162	100	50	5	3/8	1,70	2,04	2,40	8,50	10,90	5,80	172	405

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estándar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



**INSUMAS
AGRO**
INSUMOS PARA AGRICULTURA E INDUSTRIA

CANGILÓN PARA ELEVADORES EUROTEK LP®

El cangilón EUROTEK LP® ha sido diseñado para exceder el desempeño del promedio de los cangilones de este tipo disponibles. Este cangilón está fabricado con paredes más gruesas y el labio frontal con un refuerzo para aumentar la vida útil del cangilón y reducir las fallas por roturas. A diferencia del EUROTEK este cangilón tiene un diseño de perfil bajo tipo europeo, por lo que deben usarse más cantidad de cangilones por metro lineal de banda.

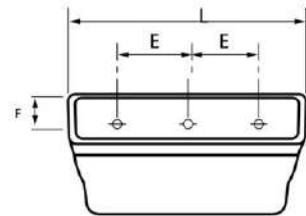
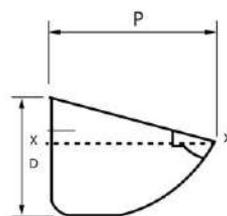
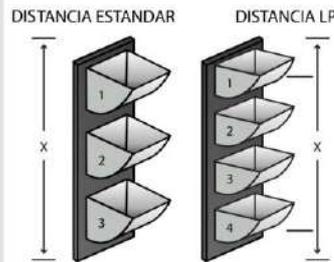
Los usos más comunes incluyen granos, fertilizantes, pellets, harinas, maíz, trigo, soja, azúcar, arroz, entre otras aplicaciones. El cangilón EUROTEK LP es sólo superado en resistencia y duración por EUROTEK y el Agrotek TT. Fabricamos el mejor cangilón de diseño americano ahora también EUROTEK.

Características

- . Paredes más gruesas, labio frontal más grueso para excavar
- . Más capacidad
- . Descarga más limpia
- . Alto impacto, resistente a la abrasión
- . No corrosivo, no provoca chispas

Beneficios

- . Incrementa la capacidad del elevador
- . Reduce el mantenimiento del elevador
- . Extiende la vida útil del cangilón
- . Disminuye el tiempo de interrupción por mantenimiento
- . Resistente a la corrosión



MEDIDAS DE LOS CANGILONES (mm) (2)					PERFORADO EN mm (3)				PESO EN KG			CAPACIDAD EN LTS		CAPACIDAD POR METRO		
Modelo	Medida	L Largo	P Proy.	A Altura	E Distancia	F Distancia	NP Perf.	Med. Bulón	H.D.P.E	Nylon	Uretano	Nivel de Agua XX	Util Sobre S	Cangilones x/m Max.	Distancia Min. En mm	Capacidad Ton/Hora (1)
ET LP	33-215	330	215	145	120	40	3	3/8	0,85	1,02	1,20	4,40	5,40	6,50	154	234
ET LP	37-215	373	215	145	90	40	4	3/8	0,95	1,14	1,34	4,80	5,95	6,50	154	256
ET LP	44-215	443	215	145	90	40	5	3/8	1,15	1,38	1,62	5,50	7,10	6,50	154	293
ET LP	50-215	503	215	145	100	40	5	3/8	1,45	1,74	2,04	6,50	8,90	6,50	154	346

(1) Las capacidades están calculadas a nivel de agua y con una velocidad de 3 m/s y Pe 0,75. (2) Las medidas pueden variar unos milímetros dependiendo de la materia prima utilizada. (3) Perforaciones estándar solo como referencia, éstas podrán ser según demanda del cliente. Importante: se recomienda usar arandelas planas de gran diámetro para la instalación de cangilones plásticos, así como tuerca autofrenante o arandelas tipo grover una vez instalados, se debe hacer funcionar el elevador al menos 30 minutos en vacío, luego reajustar.



CONSIDERACIONES GENERALES

Perforaciones

Los cangilones son fabricados sin perforaciones, por lo que el perforado puede ser realizado según la necesidad del cliente, sin costo adicional.

Ventilación

Disponible de acuerdo a la necesidad. Revise las opciones de ventilación en este catálogo.

Excavadores

Utilice cangilones metálicos o de Nylon con +7 a 13 mm de proyección y ancho para ayudar a aflojar el material atascado o endurecido de la bota del elevador, de esta forma se reduce la abrasión sobre los cangilones plásticos subsiguientes (cada 5 o 10 cangilones).

Distancia en la Banda

Revise la tabla de Dimensiones disponibles para consultar el espaciado de los cangilones HD-MAX. Dependiendo del material, ancho de polea y velocidad, se podrá usar un espaciado menor o mayor.

Instalación

Utilice bulones para correa de cabeza plana con o sin dientes para el anclaje en la banda. Diseñado para su uso con arandelas planas o de presión de gran diámetro y tuercas hexagonales o autofrenantes. Si los cangilones serán instalados en una cadena use bulones con cabeza hexagonal tuercas autoperforantes y arandelas.

Placas de Adaptación

Recomendadas para aplicaciones con montajes de cadena.

Capacidad Útil

Bajo uso normal, los cangilones HD-MAX transportaran y descargarán la capacidad en litros a nivel de agua + 5°, se recomienda usar la capacidad a nivel de agua para propósitos de diseño e ingeniería.

Materiales	Polietileno	Nylon	Uretano	FDA Nylon
Color	 Rojo / Blanco	 Canela	 Verde	 Blanco
Aplicación	Granos y productos alimenticios	Productos densos abrasivos, alto impacto, productos calientes	Alta abrasión, materiales pegajosos	Calientes, alto impacto, productos abrasivos grado alimenticio
Rango de temperatura	-120°F hasta +180°F (210°F intermitente)	-60°F hasta +300°F (350°F intermitente)	-60°F hasta +300°F (210°F intermitente)	-60°F hasta +300°F
Material Aprobado FDA	Si	No	Si	Si
Comentarios	Económico, polietileno de alta densidad. Material aprobado FDA para contener productos alimenticios.	El mejor para aplicaciones de alta temperatura, con necesidades severas de impacto y abrasión.	Material con alta flexibilidad y resistencia a la abrasión. Posee propiedades antiadherentes y resistencia al corte.	El mejor para aplicaciones grado alimenticio con altas temperaturas, con necesidades severas de impacto y a brasión.



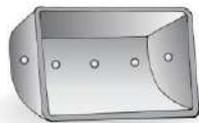
OPCIONES DE VENTILACIÓN DE UN CANGILÓN

Ventilar un cangilón facilita su llenado y descarga cuando se trata de materiales ligeros y esponjosos.

Los materiales extremadamente densos o con poca fluidez pueden ser difíciles de manejar en elevadores de cangilones a altas velocidades. Debido a que estos materiales tienden a atrapar aire al ser transportados mediante un elevador de cangilones, es necesario para proporcionar alivios de aire durante su carga y descarga. Los materiales en esta categoría pueden ser harinas, comidas, concentrados o materiales finos. A medida que estos materiales entran al cangilón, el aire se libera a través de una serie de agujeros de ventilación en la parte inferior permitiendo un llenado completo. Estos orificios de ventilación también permiten que el aire vuelva a entrar al cangilón, lo que facilita la liberación completa del producto en la descarga.

Generalmente el diámetro de los orificios de ventilación es igual al de los usados para instalar el cangilón sobre la banda elevadora. En ciertos casos, se requerirán orificios con diámetros mayores para mejorar la ventilación.

La ventilación o venteo en los cangilones, ayudan a un correcto llenado y descarga evitando turbulencias, cuando se transportan productos muy livianos, con pelusa, extremadamente densos o materiales de poca fluidez.



VENTILACIÓN ESTÁNDAR
Misma perforación que perforado de montaje más una perforación en cada lado



VENTILACIÓN #1
Misma perforación que perforado de montaje



VENTILACIÓN #2
El doble de perforaciones que perforado de montaje



VENTILACIÓN #3
Dos veces de el doble de perforaciones que perforado de montaje



VENTILACIÓN #4
El mismo perforado que la Ventilación #3 más tres perforaciones en cada lado



VENTILACIÓN #5
Perforaciones según pedido del cliente

COMO MEDIR UN CANGILÓN



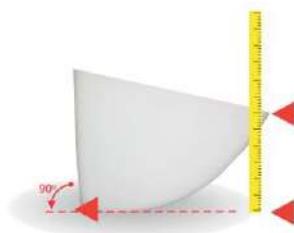
Ancho del Cangilón
Medida exterior



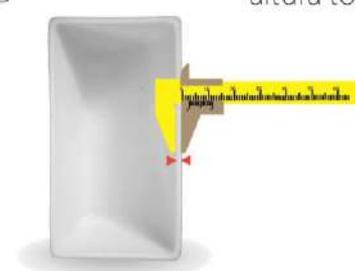
Proyección del Cangilón
Medida horizontal del dorso a la punta



Profundidad del Cangilón
Medida de la altura total



Altura a la punta
Medida de la altura en la punta



Espesor
Medida del espesor con un calibre